

Unsere Arbeitsweise:

- » regelmäßige Arbeitstreffen der Netzwerkpartner
- » Koordination durch geschäftsführenden Vorstand
- » Projektabwicklung durch eine Marketing-Agentur

Kosten:

- » Aufnahmebeitrag 250.– € zzgl. MwSt.
- » Umlagebeteiligung der Mitglieder 35.– € pro Monat zzgl. MwSt.

Initiatoren des Netzwerks

- » **AXA Bezirksdirektion / Hamm**
www.axa-lukas.de
- » **das Beraterteam / Hamm/ Wissen / Windeck „Gesundheits- & Pflegeberatung“**
www.das-beraterteam.de
- » **Haarwerkstatt Lothar Müller / Weyerbusch**
www.perueckenmacher-mueller.de
- » **Haus der Gesundheit /Freudenberg**
www.hdghausdergesundheit.de
- » **Löwen-Apotheke / Weyerbusch**
www.loewenapo-online.de
- » **Neue Apotheke – Neue Drogerie / Hamm**
www.pohlmann-Gesundheit.de
- » **Pflegedienst Bauernfeind / Hamm / Wissen / Windeck**
www.pflegedienst-bauernfeind.de
- » **Heilkundepraxis Heiko Christmann / Hamm**
www.heilkundepraxis-christmann.de
- » **Sanitätshaus Werner Krell GmbH**
www.wkrell.de / Altenkirchen
- » **Sanitätshaus Wittlich-Krell GmbH / Wissen**
www.Wittlich-Krell.de

Ihr Nutzen als Partner & Gesundheitsdienstleister?

Sie möchten:

- » sich mit Kooperationspartnern vernetzen
- » neue Angebote / Produkte platzieren
- » Ihr Unternehmen verstärkt am Markt präsentieren
- » gemeinsame Öffentlichkeitsarbeit
- » die Kommunikation zum Bürger verbessern
- » Ihren Umsatz steigern
- » den Vorteil einer regionalen Suchmaschine für Gesundheitsanbieter nutzen

Sie sind:

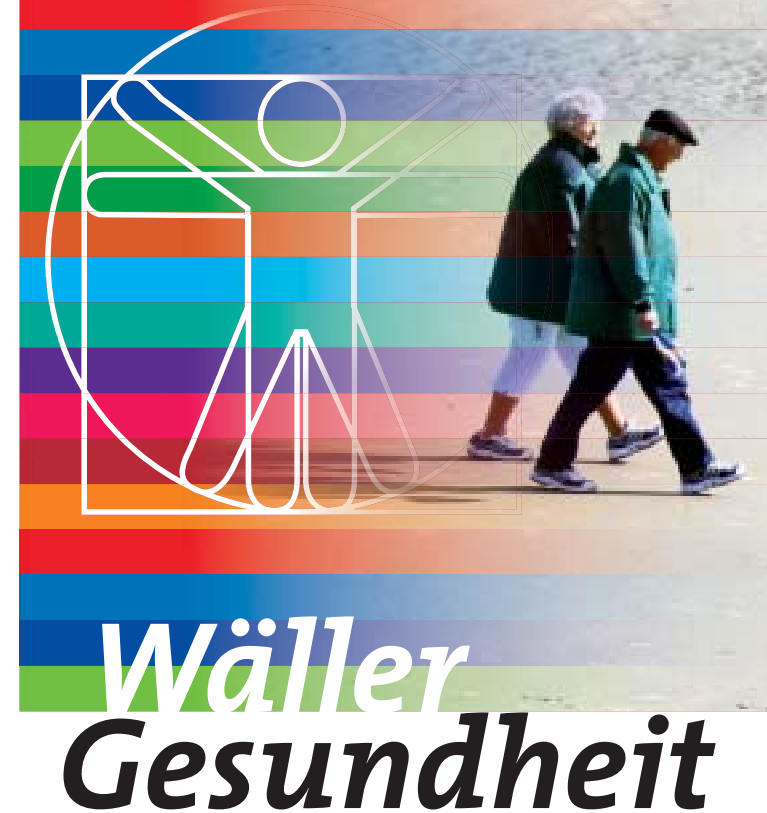
- » an einem aktiven Netzwerk interessiert
- » innovativen, neuen Ideen gegenüber aufgeschlossen
- » in der Lage, sich kreativ einzubringen

Wir freuen uns über Ihre Kontaktaufnahme

Netzwerk
Wäller Gesundheit

Wäller Gesundheit

Jochen Monjau
Brunnenstraße 10
57614 Fluterschen
Fon: 0 26 81 / 988 120
Fax: 0 26 81 / 988 123
Mail@Waeller-Gesundheit.de
www.waeller-gesundheit.de



Wäller Gesundheit

*Das starke Netzwerk
für Ihre Gesundheit
im Westerwald*

Wir suchen weitere Partner für die Versorgungskette wie:

- » Akustiker
- » ambulante Pflegedienste
- » ambulante Reha-Institutionen
- » Apotheker
- » Architekten / Bauingenieure
- » Ergotherapeuten
- » Friseure
- » Handwerksbetriebe für die Versorgung aus einer Hand, z. B. Elektro, Fliesen, Heizung, Sanitär
- » Heilpraktiker
- » Krankenhäuser
- » Logopäden
- » mobile Versorger
- » niedergelassene Ärzte
- » Optiker
- » Orthopädietechniker
- » Physiotherapeuten
- » Podologen
- » Rehat Techniker
- » stationäre Pflegeeinrichtungen usw.

um mit Ihnen gemeinsam Folgendes für Ihre Zielgruppe zu erreichen:

- » thematische Sortimentsergänzung auf das Bedürfnisspektrum der Zielgruppen
- » Angebotserweiterung durch Einbinden lokaler Netzwerker der Region
- » Aufbau und Initiierung von Projekten / Produkten mittels umfassender Dienstleistungen

Wäller Gesundheit – Gemeinsam sind wir stärker:

Wir sind ein Zusammenschluss von Unternehmen, die sich und ihre Arbeit der Gesundheit widmen.

Unsere Themen:

- » **Gesundheit** bewahren und fördern
- » **Lebensqualität** erhalten und steigern
- » **Selbstbestimmtes Leben** in gesicherten Verhältnissen

Unsere Plattform

www.WaellerGesundheit.de

Netzwerk Wäller Gesundheit:

- » wir möchten die Region stärken
- » Bedarfslücken erkennen und schließen

Wir wünschen uns weitere Netzwerkpartner!

Wir suchen Sie als zukünftigen Partner in unserer Region Westerwald!

Tun wir was gemeinsam!

Unsere Schwerpunkte

Prävention & Vitalität:

- » gesundheitsbezogene Ernährung
- » Gesundheitsfachberufe
- » gesundheitsbezogene Sport- und Freizeitangebote
- » gesundheitsbezogene Fortbildungen
- » gesundheitsbezogener Tourismus

Älter werdende Gesellschaft & Barrierefreiheit:

- » ambulante Pflegedienste
- » häusliche Rundum-Versorgung sichern durch mobile Angebote
 - Essen auf Rädern
 - Arzneimittelversorgung
 - Fahr- und Transferdienste
 - Physiotherapeuten
 - Friseur
 - Podologen usw.
- » Handel mit Gesundheitsprodukten
- » barrierefreies Bauen und Wohnen, Wohnanpassung

Wir möchten Sie als kompetenten Partner zum Dialog einladen